



TEKMA MEGA X

15W-40

Olej do silników Diesla, SHPD

Technosynthese®

ZASTOSOWANIE

Olej silnikowy specjalnie opracowany do silników samochodów ciężarowych, autobusów, maszyn budowlanych i rolniczych, silników stacjonarnych oraz silników do łodzi. Do silników Diesla spełniających wymagania niskiej emisji substancji szkodliwych Euro II, Euro III, Euro IV oraz Euro V wyposażonych w zawory EGR (Exhaust gas re-circulation), katalizatory SCR (selektywna redukcja katalityczna) oraz/lub do starszych silników.

Może być także stosowany jako jeden olej w mieszanych flotach, zarówno najnowszych jak i starszych pojazdów.

POZIOM JAKOŚCI

SPECYFIKACJE	ACEA E7 (E7 zastępuje E5 oraz E3), API CI-4 / CH-4
HOMOLOGACJE	CUMMINS CES 20071 / 20072 / 20076 //20077 / 20078, MB-Approval 228.3, MACK EO-N RENAULT RLD-2, VOLVO VDS-3
POZIOM JAKOŚCI	MAN N 3275, CAT ECF-1, Global DHD-1, MTU Type II

Zalecany także do silników takich producentów jak: SCANIA, IVECO, DAF... gdzie wymagane są oleje klasy E3/E5

Olej silnikowy wzmocniony syntetycznymi bazami olejowymi zapewniający w tym samym czasie nadzwyczajną odporność na wysokie temperatury, łatwy przepływ w niskich temperaturach oraz długi czas pracy w silnikach.

Poziom jakości API CI-4 zapewnia ochronę i trwałość silników wyposażonych w układy EGR:

- Własności dyspergujące i przeciwutleniające: ochrona przed kumulowaniem się sadzy i blokowaniu filtra oleju.
- Znakomite własności przeciwzużyciowe: ochrona gładzi cylindra
- Wysoki poziom detergentów: czystość tłoków i zapobieganie blokowaniu pierścieni tłokowych
- Własności przeciwkorozyjne oraz przeciwpienne

ZALECENIA

Wymiana oleju: zgodnie z zaleceniami producenta samochodu i warunkami jazdy i jakością paliwa (zawartość siarki).

Może być mieszany z olejami syntetycznymi, częściowo syntetycznymi i mineralnymi.

Przed użyciem sprawdź zalecenia w instrukcji obsługi pojazdu.

WŁAŚCIWOŚCI

Klasa lepkości	SAE J300	15W-40
Gęstość w temperaturze 20°C	ASTM D1298	0.869
Lepkość w temperaturze 40°C	ASTM D445	102.8 mm ² /s
Lepkość w temperaturze 100°C	ASTM D445	15.0 mm ² /s
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	153
Temperatura płynięcia	ASTM D97	-36°C
Temperatura zapłonu	ASTM D92	230°C
TBN	ASTM D2896	10.5 mg KOH/g